

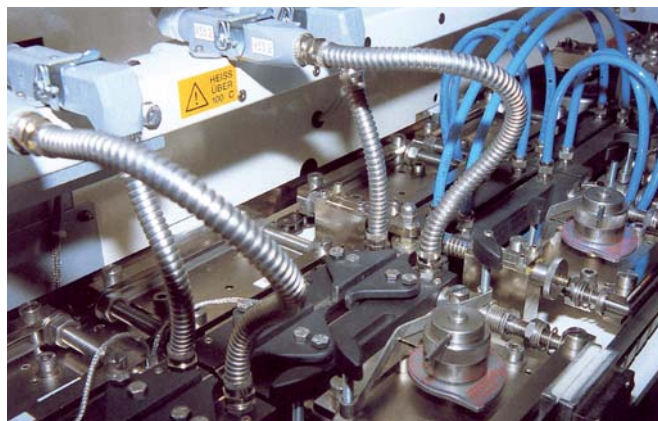
SOUDURE EN CONTINU

Sur toutes les soudeuses en continu, le principe est le suivant : le sac est soutenu par un convoyeur dont la vitesse est synchronisée à la vitesse de la soudeuse. Le haut du sac à souder passe successivement entre des barres de chauffe, de refroidissement et sort fermé sans jamais s'être arrêté.

Des courroies de transport ou des chaînes, sur les plus gros modèles, maintiennent le haut du sac et le guident dans la soudeuse à travers des bandes en acier téflonnées ou en tissu de téflon qui ont un rôle très important. Elles assurent le contact entre la zone à souder et les éléments de chauffe et de refroidissement pour éviter l'adhérence du film lorsqu'il est chaud.

Les barres de chauffe sont des blocs métalliques traversés par les bandes téflonnées. A l'intérieur se trouve une résistance cylindrique régulée par un thermostat. Le principe de la soudure en continu permet, grâce à l'écartement minutieusement réglé des barres de chauffe, d'exercer une pression de soudure déterminée. Le film est refroidi en pression à travers les barres de refroidissement. Elles jouent un rôle déterminant dans la bonne résistance de la soudure et dans son aspect esthétique. Comme pour les barres de chauffe, l'écartement doit être soigneusement réglé. Le refroidissement est effectué par un ventilateur qui propulse de l'air à travers des barres creuses. En continu, un bon résultat est la somme de différents paramètres : chauffe, vitesse, pression et refroidissement. Lorsqu'on augmente la vitesse, on augmente aussi la température de chauffe et vice versa. Sur les très grosses machines "Meypack Doboy", à très haute cadence, plusieurs paires de barres de chauffe et de refroidissement sont utilisées. Outre ces éléments, qui constituent les "organes vitaux" des soudeuses en continu, celles-ci peuvent recevoir de nombreuses options telles que : molette de codage, arasage du haut du sac, station de nettoyage des lèvres intérieures du sac avant soudure etc.

Dès que l'on souhaite obtenir des cadences importantes et sans discontinuité, il est nécessaire de faire appel aux soudeuses en continu. Elles trouvent leur place directement après le poste d'ensachage. Le sac peut être introduit par la même personne, qui assure le remplissage sous une peseuse, par un conformateur de sacs sur des installations entièrement automatiques.



Détail des éléments de soudure sur banc de fermeture de sacs grande contenance Meypack Doboy S-CH/S.



Principe de la soudure en continu

