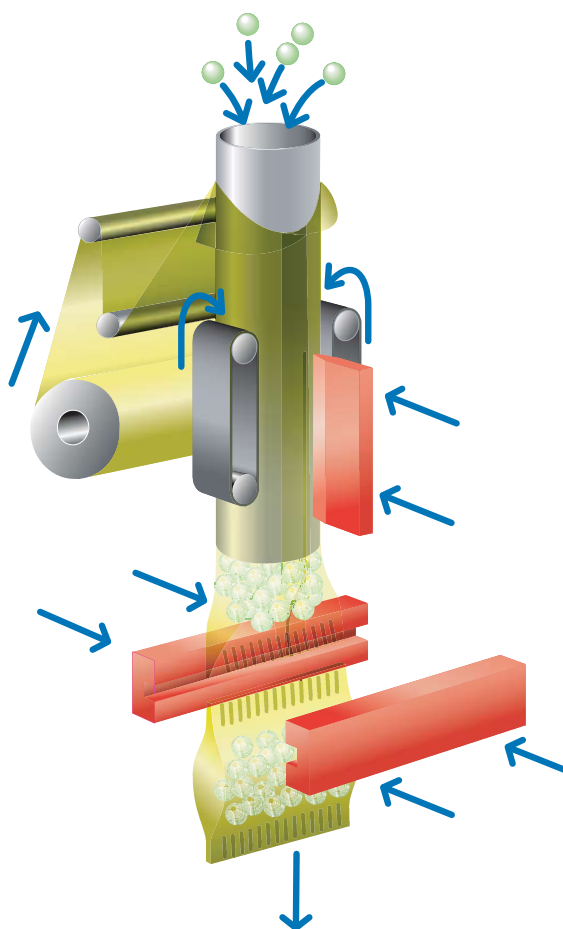


Les ensacheuses



L'ensachage de produits industriels fait appel à de nombreuses techniques et la gamme des machines est très large. Le choix se fait à partir de la cadence souhaitée, de la présentation finale du sac, mais aussi sur la compatibilité entre le produit, son poids, son volume et la technique retenue. L'environnement de travail et le type d'alimentation des produits, manuelle ou automatique, sont aussi à considérer avant le choix d'une solution. Tous les produits ne passent pas dans les mêmes ensacheuses, chaque technique d'ensachage a son domaine de prédilection.

Nous proposons une très large gamme d'ensacheuses, de modèles simples à alimentation manuelle, jusqu'à des lignes automatiques à haute cadence incluant des systèmes sophistiqués de distribution automatique des produits.



ENSACHEUSES MANUELLES A GOULOTTE

Très simples et faciles d'emploi, elles sont utilisées pour l'emballage de petites séries de pièces dont la présentation du sac n'est pas primordiale. Elles travaillent exclusivement à partir de gaine polyéthylène manchonnée sur une goulotte dont la section est variable en fonction des besoins. Une cadence jusqu'à 10 sacs par minute peut être obtenue.



Ensacheuse manuelle à goulotte AUDION SPEEDPACK



Alimentation manuelle par convoyeur

ENSACHEUSES A CONFORMATEUR VERTICALES

Les ensacheuses automatiques verticales dites "Form Fill Seal" (former, remplir, souder) partent d'un film plat ou d'un film dossé. Grâce à un conformateur et une soudure longitudinale, un tube en continu est formé, les produits y sont ensachés par gravité. Tous les types de films thermosoudables peuvent être utilisés sur ce type de machines. Leurs cadences sont importantes et elles sont destinées à la production des sacs en très grande série continue. Ces machines aux versions diverses peuvent réaliser en automatique des sacs avec pose de cavaliers carton, sac avec ouverture de type "Minigrip", perforation pour accrochage etc... Elles intègrent régulièrement des dispositifs d'alimentation automatique par bol vibrant, peseuse, doseur volumétrique etc. Leur cadence en fonction des configurations varie de 20 à 80 sacs par minute. Différents types de soudure et configurations de sacs peuvent être réalisés en fonction des ensacheuses et de leur équipement : sacs à fond plat, sacs à soufflets, sacs perforation d'accrochage ou poignée, sachets en chapelets, sachets avec cavaliers carton etc.

Les ensacheuses verticales sont généralement alimentées par des systèmes automatiques de comptage, de pesage ou de dosage adaptés aux différents types de produits en vrac.

Les ensacheuses verticales sont aussi adaptées pour le conditionnement de produits industriels, pièces détachées, composants électroniques etc. Avec alimentation manuelle par opérateur.

