



Packaging machines



Français
Nederlands
Deutsch

Guide de démarrage rapide

Le manuel intégral est disponible sur le site www.audion.com.

Soudeuse en continu

D541

QSG D541 Français

Tous droits réservés.

La copie et/ou la publication de tout ou partie présent document par impression, photocopie ou tout autre moyen est strictement interdite sans autorisation écrite préalable de la société Audion Elektro BV.

Audion Elektro BV se réserve le droit de modifier la machine et/ou le manuel d'utilisation sans préavis.

Audion Elektro BV ne sera en aucun cas responsable d'éventuels dommages causés par des caractéristiques différentes de la version standard.

Bien que le plus grand soin ait été apporté à la rédaction du présent, Audion Elektro BV décline toute responsabilité en cas d'informations incomplètes ou inexactes et/ou les conséquences d'une mauvaise interprétation de son contenu.

Audion Elektro BV décline toute responsabilité en cas de dommages ou problèmes éventuels, liés à l'utilisation de pièces autres que les pièces d'origine. Si le présent manuel ne contient pas les instructions relatives à certaines réparations, certains réglages ou opérations de maintenance, veuillez contacter votre revendeur ou Audion Elektro BV.



Veuillez lire attentivement le présent manuel d'utilisation avant toute utilisation ou opération de maintenance sur la soudeuse.

Cette soudeuse appartient à la gamme des produits Audion. Cette dernière comprend également les appareils suivants :

- Soudeuses par impulsion
- Soudeuses thermiques
- Soudeuses en continu
- Soudeuses sous vide.
- Cloches sous vide.
- Sertisseuses.
- Soudeuses certifiables.
- Ensacheuses automatiques

Depuis sa création en 1947, Audion a développé une large expérience et une grande expertise en matière d'emballeuses et de soudeuses. Nous proposons des solutions adaptées à chaque besoin. Grâce à de nombreuses années d'expérience, une chaîne de production et des méthodes d'essai moderne, nous pouvons fournir des machines répondant aux normes de qualité les plus exigeantes. Nous pouvons également personnaliser les machines en fonction de vos besoins spécifiques.

Audion est le meilleur fournisseur d'emballeuses adaptées à vos exigences.

Table des matières

1	Introduction	6
1.1	Fabricant	6
1.2	Plaque constructeur	6
1.3	Conditions de garantie et responsabilité	7
2	Sécurité	8
2.1	Symboles utilisés	8
2.2	Utilisateur	9
2.2.1	Personnel d'exploitation	9
2.2.2	Personnel de maintenance	9
2.3	Consignes de sécurité	10
2.3.1	Consignes de sécurité générales	10
2.3.2	Conduite à tenir en cas d'incendie	11
2.3.3	Utilisation pour applications spécifiques	12
2.4	Dispositifs de sécurité	12
3	Installation	13
3.1	Déballage de la soudeuse	13
3.2	Fixation des pieds adhésifs	13
3.3	Branchement de la soudeuse	14
4	Description Soudeuse en continu ¹⁵	
4.1	Fonctionnement	15
4.2	Présentation de la soudeuse en continu	16
4.3	Panneau de commande	17
4.3.1	Mode Refroidissement	17
5	Utilisation	18
5.1	Allumer la soudeuse	18
5.1.1	Réglage de la température de soudure	18
5.1.2	Réglage du guide film	19
5.2	Soudure	19
5.2.1	Soudure de sachets de grande taille	19
5.2.2	Soudure de sachets de petite taille	19
5.3	Éteindre la soudeuse (mode VEILLE)	20
5.4	Modification des paramètres de fonctionnement	21
5.4.1	Restaurer les paramètres de fonctionnement par défaut	23
6	Dépannage	24

7	Maintenance	26
7.1	Programme de maintenance	27
7.1.1	Maintenance hebdomadaire	27
7.1.2	Maintenance mensuelle	27
7.1.3	Maintenance annuelle.....	27
Annexe 1 - Déclaration CE		28

1 Introduction

1.1 Fabricant

Cette soudeuse en continu est fabriquée par :

Audion Elektro BV	
Hogeweyselaan 235	
1382 JL Weesp	
Pays-Bas	
Téléphone :	+31 (0)294 491717
Fax :	+31 (0)294 491755
Email :	holland@audion.nl
Web :	www.audion.com

1.2 Plaque constructeur

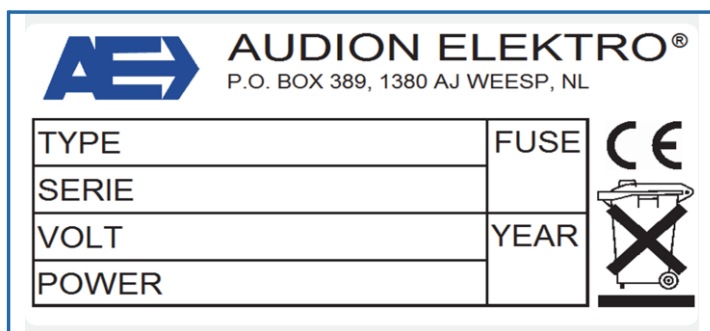


Figure 1-1: Plaque constructeur de la soudeuse en continu

La soudeuse porte la marque CE. Cela signifie qu'elle répond aux critères essentiels de santé et de sécurité des normes de la Communauté européenne.

1.3 Conditions de garantie et responsabilité

Sous réserve des limitations énumérées ci-dessous, les produits que nous livrons bénéficient d'une garantie de 12 mois. Cette garantie est limitée aux défauts de fabrication. Elle ne couvre donc pas les dysfonctionnements consécutifs à une quelconque forme d'usure, ni aucune pièce d'usure de la machine fournie.

- La garantie que nous offrons pour les pièces ou accessoires acquis auprès de tiers est limité à la garantie que nous accordent lesdits tiers.
- La garantie est caduque si l'autre partie et/ou tout tiers engagé par celle-ci utilise le produit à des fins autres que l'usage auquel il est destiné.
- La garantie est caduque si l'autre partie et/ou tout tiers engagé par celle-ci effectue des travaux et/ou des modifications sur le produit que nous avons livré.
- Toute pièce que nous remplaçons en application de la garantie devient notre propriété.
- En cas de non-respect par l'autre partie de tout ou partie de ses obligations contractuelles dans les délais impartis, nous ne serons plus tenus de fournir de garantie, tant que cette situation persiste.

Nous déclinons toute responsabilité autre que la garantie légale. Notre responsabilité ne peut en aucun cas excéder le montant total de la commande concernée.

Sous réserve des lois généralement applicables en matière d'ordre public et de bonne foi, nous ne sommes en aucun cas tenus de payer aucun dommage-intérêts de quelque nature, direct ou indirect, y compris pertes commerciales et dommages matériels ou immatériels aux biens ou aux personnes.

En aucun cas nous ne pourrions être tenus pour responsables de quelque dommage que ce soit résultant de, ou causé par l'utilisation du produit ou par son inadéquation à l'usage pour lequel il a été acheté.

2 Sécurité

2.1 Symboles utilisés

Les symboles suivants sont utilisés dans le présent manuel :



Conseil pour effectuer une tâche plus efficacement



Instructions pour effectuer une tâche correctement.



Risque de blessure de l'utilisateur ou de dommage à la soudeuse en cas de non-respect des instructions.

2.2 Utilisateur



La soudeuse ne doit être utilisée que par du personnel qualifié. Une utilisation inadéquate de la soudeuse risque d'entraîner des blessures corporelles graves ou des dommages matériels considérables.



Maintenez les observateurs à distance. **N'autorisez PAS le personnel non qualifié à utiliser la soudeuse.**

2.2.1 Personnel d'exploitation

La société qui exploite la machine doit avoir organisé une formation pour informer le personnel d'exploitation des risques potentiels encourus en cas de gestes non adaptés lors de la manipulation de la machine.



L'installation, la maintenance et la réparation de la soudeuse nécessitent des connaissances spécialisées. C'est la raison pour laquelle ces tâches ne doivent être effectuées que par du personnel de maintenance.



Respectez scrupuleusement les consignes de sécurité indiquées dans ce manuel. Le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner des risques très graves.

Le personnel d'exploitation utilisant cette machine doit connaître tous les chapitres du présent manuel, à l'exception des chapitres « Maintenance » et « Installation ». Respectez toujours les consignes de sécurité suivantes avant toute utilisation ou opération de maintenance.

2.2.2 Personnel de maintenance

La formation professionnelle, les connaissances et l'expérience, ainsi que la connaissance des termes propres au fabricant permettent aux opérateurs de maintenance d'effectuer les tâches qui leur sont attribuées et de reconnaître immédiatement toute situation de risque.



Respectez scrupuleusement les consignes de sécurité indiquées dans ce manuel. Le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner des risques très graves.

Le personnel de maintenance doit connaître tous les chapitres du présent manuel. Respectez toujours les consignes de sécurité suivantes avant toute utilisation ou opération de maintenance.

2.3 Consignes de sécurité

La soudeuse répond aux critères essentiels de santé et de sécurité des normes de la Communauté européenne. Cela signifie qu'elle peut être utilisée ou faire l'objet d'une maintenance en toute sécurité, si les consignes de sécurité sont scrupuleusement respectées. Cependant, une utilisation incorrecte ou inattentive peut entraîner des situations de danger.



Respectez scrupuleusement les consignes de sécurité indiquées dans ce manuel. Restez vigilant face à toute situation de danger et évitez toute utilisation incorrecte ou inattentive.

2.3.1 Consignes de sécurité générales

Respectez les consignes générales de sécurité suivantes :

- Attachez les cheveux longs
- Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux



- Portez toujours les équipements de sécurité obligatoires dans l'entreprise, tels que chaussures de sécurité, gants et masque de protection



Utilisez les équipements de sécurité obligatoires en atelier, tels que chaussures de sécurité, gants, masque de protection et casque/bouchons anti-bruit, en particulier lors des opérations de maintenance.

- Vérifiez le fonctionnement de la soudeuse chaque jour.
- Tenez vos mains éloignées des parties dangereuses de la soudeuse.
- N'enlevez jamais les capots de protection lors de l'utilisation.
- Ne contournez et ne désactivez jamais les dispositifs de sécurité.

- La soudeuse ne doit jamais être utilisée ou entretenue par des personnes ayant consommé de l'alcool, des médicaments et/ou des produits stupéfiants.
- N'utilisez que des matériaux d'emballage adaptés à cette soudeuse.
- L'utilisateur doit respecter les précautions élémentaires d'hygiène applicables.
- Si vous n'êtes pas sûr que la soudeuse fonctionne correctement, mettez-la hors tension, puis consultez le personnel chargé de la maintenance
- L'utilisateur ainsi que la machine doivent rester sous surveillance lors de l'utilisation

- Ne rallumez pas la soudeuse tant qu'elle n'a pas été réparée
- En cas d'intrusion de liquide ou d'objet dans la soudeuse, mettez-la hors tension et débranchez-la immédiatement du secteur. Faites vérifier la soudeuse par un opérateur de maintenance avant de la remettre en service
- En cas d'incident inhabituel (dégagement de fumée, par exemple), débranchez-la immédiatement du secteur. Faites vérifier la soudeuse par un opérateur de maintenance avant de la remettre en service.
- Débranchez la prise du secteur avant toute opération de maintenance.
- N'ouvrez jamais le boîtier de la soudeuse lorsqu'elle est branchée au secteur
- N'utilisez pas d'eau, de détergents abrasifs, de solvants chimiques ni aucun autre liquide pour nettoyer la soudeuse

2.3.2 Conduite à tenir en cas d'incendie



N'UTILISEZ JAMAIS D'EAU pour éteindre le feu. La soudeuse peut être encore sous tension et présenter un danger mortel.

Si la soudeuse prenait feu, n'utilisez jamais d'eau pour l'éteindre. La soudeuse peut être encore sous tension et présenter un danger mortel. Un extincteur doit être à portée de main lors de l'utilisation de la soudeuse. Les types d'extincteurs suivants conviennent pour éteindre un feu de soudeuse :

- Extincteur à poudre
- Extincteur à mousse

2.3.3 Utilisation pour applications spécifiques



Si la machine est utilisée dans un environnement particulier, l'entreprise qui l'exploite doit s'assurer que toutes les consignes spécifiques à ce dernier sont respectées.

- Si la machine est utilisée dans un environnement médical stérile ou en salle blanche l'entreprise qui l'exploite doit s'assurer que toutes les consignes spécifiques à ce dernier sont respectées.
- Si la machine est utilisée pour l'emballage d'instruments médicaux, l'entreprise qui l'exploite doit s'assurer que toutes les consignes spécifiques à ce dernier sont respectées.
- Si la machine est utilisée pour l'emballage d'aliments, l'entreprise qui l'exploite doit s'assurer que toutes les consignes spécifiques à ce dernier sont respectées.

2.4 Dispositifs de sécurité

La soudeuse est équipée des dispositifs de sécurité suivants :

1. Boîtiers de protection
 - Les pièces électriques et mécaniques situées à l'intérieur du boîtier sont protégées.
2. Les parties métalliques sont reliées à la terre.
 - Aucun courant dangereux ne peut se trouver entre les parties métalliques (externes) et la terre.
3. Fusible du circuit 230 V.
 - En cas de surtension, le fusible disjoncte et coupe l'alimentation électrique.

3 Installation

3.1 Déballage de la soudeuse

Vérifiez les éléments suivants en déballant la soudeuse :

1. Toutes les pièces et accessoires sont-ils dans l'emballage ?
 - Soudeuse D541
 - Câble d'alimentation
 - Jeu de pieds adhésifs
 - Instructions



La soudeuse est emballée dans un matériau respectueux de l'environnement qui peut être jeté avec les ordures ménagères.



Conservez la caisse et les matériaux d'emballage, afin de pouvoir transporter la soudeuse en toute sécurité, le cas échéant.

3.2 Fixation des pieds adhésifs

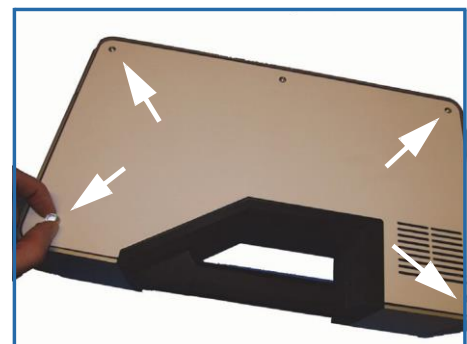
1. Fixez les pieds adhésifs dessous la soudeuse.



Les pieds adhésifs permettent d'assurer une bonne circulation de l'air dans la grille.



S'ils ne sont pas en place, la surface sur laquelle est posée la soudeuse risque d'être endommagée.

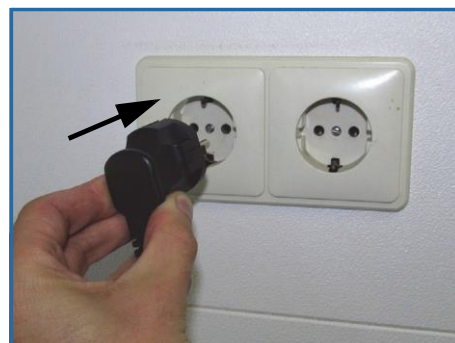


3.3 Branchement de la soudeuse

1. **Branchez** la prise femelle du câble d'alimentation à la soudeuse.



2. **Branchez** la prise au secteur.



4 Description de la soudeuse en continu

4.1 Fonctionnement

La D541 est une soudeuse en continu destinée à l'emballage d'une large variété de produits en petites quantités. Les produits sont emballés dans des sachets prêts à l'emploi, puis scellés. La soudeuse convient pour les sachets prêts à l'emploi en PE (polyéthylène), PP (polypropylène) et film aluminium contrecollé, d'une épaisseur comprise entre 2 x 20 µm et 2 x 120 µm.



N'utilisez pas la soudeuse en continu pour d'autres applications.

Elle ne convient pas pour les utilisations suivantes :

- Utilisation dans un environnement explosif
- Utilisation en salle blanche
- Utilisation dans un environnement médical
- Emballage de produits pharmaceutiques ou thérapeutiques
- Emballage de substances toxiques, corrosives ou irritantes
- Emballage de matériaux explosifs
- Emballage de gaz toxiques, asphyxiants ou irritants
- Emballages de produits en poudre (dangereux)
- Emballage de liquides

4.2 Présentation de la soudeuse en continu



Figure 4-1: Présentation de la soudeuse en continu

1. Boîtier
2. Poignée
3. Panneau de contrôle
4. Guide d'alimentation

La soudeuse est composée d'un boîtier contenant des composants électriques. La poignée se situe sur le dessus du boîtier. Elle permet de tenir la soudeuse pour sceller des sachets de grande taille. La soudeuse peut également être posée sur le côté, sur une table, par exemple. Dans ce cas, il n'y a pas besoin de la tenir. Cette position est idéale pour souder des sachets de petite taille.

4.3 Panneau de contrôle

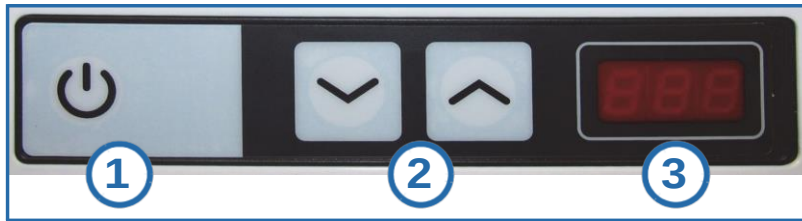


Figure 4-2: Panneau de contrôle

1. Marche/Arrêt

Appuyez pendant au moins une seconde pour allumer ou éteindre la soudeuse.

Lorsqu'elle est allumée, l'écran affiche la température de soudure effective.

Si cette température dépasse 80 ° C lorsqu'on l'éteint, elle passe d'abord en mode Refroidissement.

2. Haut/Bas

Appuyez sur cette touche pour augmenter ou réduire le réglage de la température souhaitée.

3. Écran

Affiche la température de soudure effective. Lorsqu'on effectue une modification, la valeur de température réglée s'affiche (et la valeur affichée à l'écran est suivie par un point).

4.3.1 Mode Refroidissement

Le mode Refroidissement permet d'éviter que les courroies de fibre de verre PTFE ne soient brûlées. Une fois que la machine est éteinte, le dispositif de chauffage s'éteint, mais le ventilateur et le moteur continuent de tourner. Lorsque la température de soudure est descendue au-dessous de 80 ° C, la soudeuse passe en mode Veille. Le ventilateur et le moteur s'arrêtent également.

5 Utilisation



Le cas échéant, branchez la prise au secteur.



La barre de soudure devient brûlante pendant le fonctionnement. Tout contact risque d'entraîner des brûlures graves.

5.1 Allumer la soudeuse

Allumez la soudeuse en procédant comme suit :

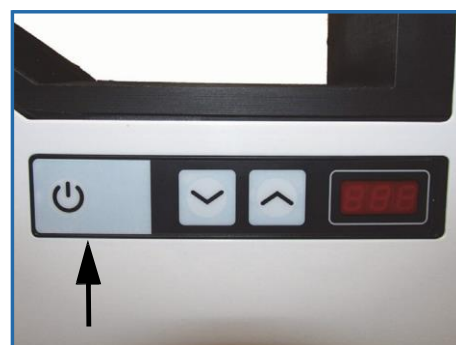
1. **Appuyez sur** le bouton MARCHE/ARRÊT pendant une seconde.



Le cas échéant, branchez la prise au secteur.



Pendant le démarrage de la machine, les réglages de fonctionnement s'affichent sur l'écran. Pour les modifier, consultez la section 5.4.



5.1.1 Réglage de la température de soudure

Pour régler la température de soudure, procédez comme suit :

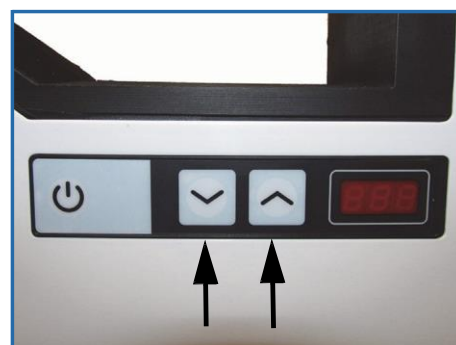
1. **Appuyez sur** les touches FLÈCHE pour augmenter ou diminuer la température de soudure.



La température conseillée pour la soudure est de 100°C.



Lorsque la température atteint la température sélectionnée (+/- 5°C), l'indicateur de température cesse de clignoter.



5.1.2 Réglage du guide film

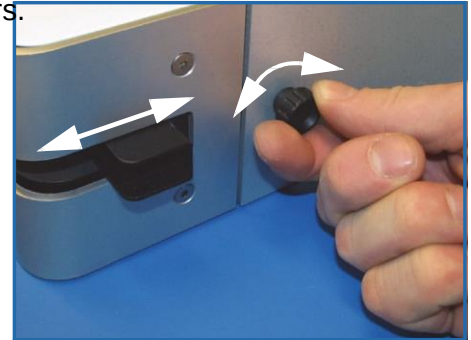
Pour régler le guide film, procédez comme suit :

1. **Dévissez** la vis de blocage de quelques tours.
2. **Positionnez** le guide film dans la position désirée.



La soudure doit s'effectuer au moins à 5 mm du haut du sachet.

3. **Revissez** la vis de blocage.



5.2 Soudure

5.2.1 Soudure de sachets de grande taille

Pour souder un sachet, procédez comme suit :

1. **Prenez** la soudeuse en main.
2. **Guidez** le sachet à souder dans le guide d'alimentation.
3. **Déplacez** la soudeuse le long du sachet à souder.



5.2.2 Soudure de sachets de petite taille

Pour souder un sachet, procédez comme suit :

1. **Placez** la soudeuse sur une surface stable.
2. **Guidez** le sachet à souder dans le guide d'alimentation.



5.3 Éteindre la soudeuse (mode VEILLE)

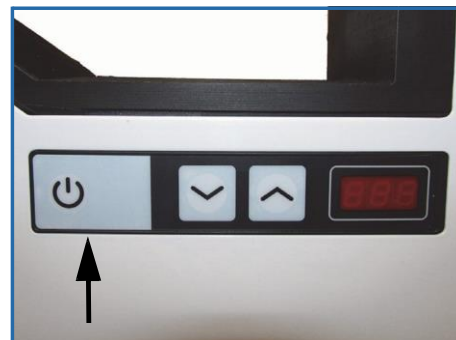
Après utilisation, procédez comme suit pour éteindre la soudeuse et la mettre en mode STANDBY.

1. Appuyez sur le bouton MARCHE/ARRÊT pendant une seconde.



La soudeuse passe alors en mode VEILLE et un point s'affiche dans l'angle inférieur droit de l'écran.

Lorsque la température dépasse 80 ° C, la soudeuse passe d'abord en mode REFROIDISSEMENT. Le dispositif de chauffage s'éteint, mais le ventilateur et le moteur continuent de tourner, jusqu'à ce que la température de la barre de soudure descende sous 80 ° C. L'écran affiche alternativement les lettres "c-r" et la température effective. La soudure passe ensuite en mode VEILLE.



Si l'on appuie sur le bouton MARCHE/ARRÊT pendant plus de 3 secondes, la soudeuse passe en mode VEILLE même si la température est supérieure à 80°C. N'utilisez cette procédure qu'en cas de nécessité absolue. En effet, cette procédure risque d'entraîner la brûlure des courroies de fibre de verre PTFE de manière prématurée.



Si la soudeuse ne doit pas être utilisée de manière prolongée, il est recommandé de la mettre complètement hors tension en débranchant la prise secteur.

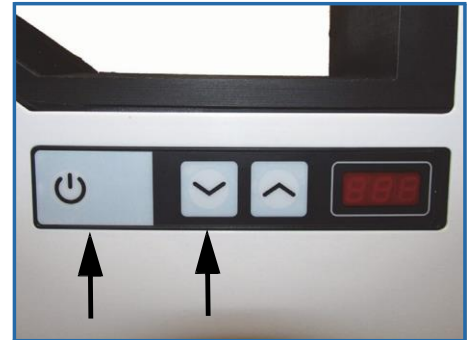
5.4 Modification des paramètres de fonctionnement

Les paramètres suivants peuvent être modifiés :

Paramètre	Valeur	Description
Système de chauffage	H.01	Le système de chauffage est allumé lorsque le moteur tourne.
	H.02	Le système de chauffage est éteint lorsque le moteur tourne.
Température maximale de soudure.	L.10, L11, ..., L20	Température de soudure maximale qui peut être sélectionnée. 100 °C, 110 °C, ..., 200 °C
Ventilateur	F.01	Le ventilateur est allumé lorsque le moteur tourne.
	F.02	Le ventilateur est éteint lorsque le moteur tourne.
Compensation de la température	De S.-20 à S.20	Le régulateur de température de soudure utilise une compensation de - 20% à + 20 % par rapport à la température de soudure sélectionnée.
Compteur horaire	Co	Lorsqu'on appuie sur le bouton MARCHE/ARRÊT pendant une seconde au maximum, le nombre d'heures de fonctionnement s'affiche. Si ce nombre contient plus de 3 chiffres, l'écran défile d'un chiffre vers la gauche toutes les demi-secondes. Au bout d'une seconde, l'écran affiche de nouveau les lettres "Co".

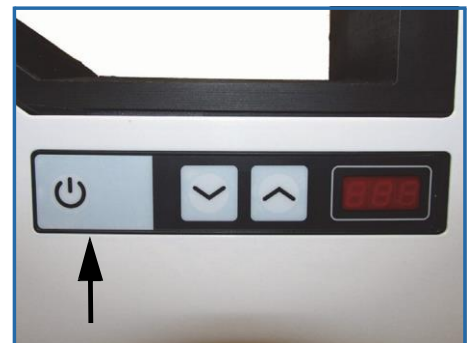
Pour modifier les réglages de fonctionnement, procédez comme suit :

1. Pendant le démarrage, lorsque les paramètres de fonctionnement s'affichent à l'écran, **appuyez au même moment sur le bouton MARCHE/ARRÊT** et sur le bouton FLÈCHE jusqu'à ce que le mot "USE" s'affiche à l'écran.

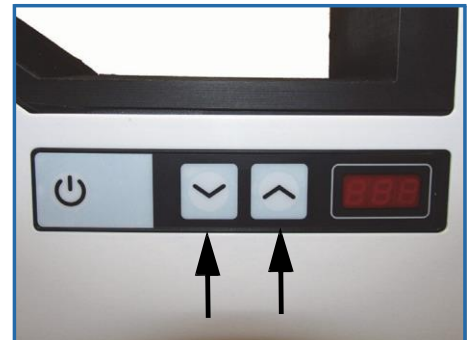


! Vous devez appuyer sur les deux boutons pendant le démarrage, après l'affichage des paramètres de fonctionnement sur l'écran.

2. Sélectionnez le paramètre à modifier en appuyant sur le bouton MARCHE/ARRÊT jusqu'à ce qu'il s'affiche sur l'écran.



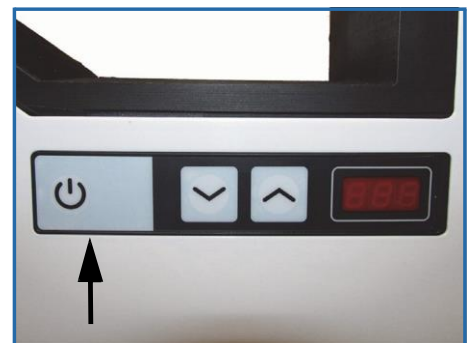
3. Pour modifier le paramètre, appuyez sur les boutons FLÈCHE.



4. Pour sauvegarder les modifications, appuyez sur le bouton MARCHE/ARRÊT pendant 3 secondes.



Les nouveaux paramètres sont enregistrés et la soudeuse redémarre.



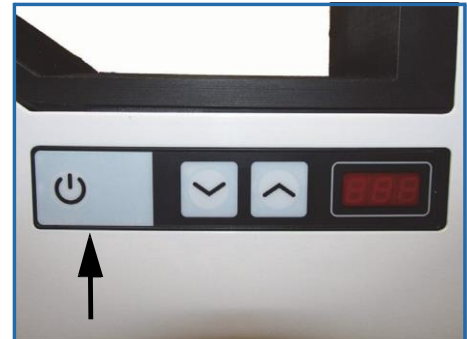
5.4.1 Restaurer les paramètres de fonctionnement par défaut

Pour réinitialiser les paramètres par défaut, procédez comme suit :

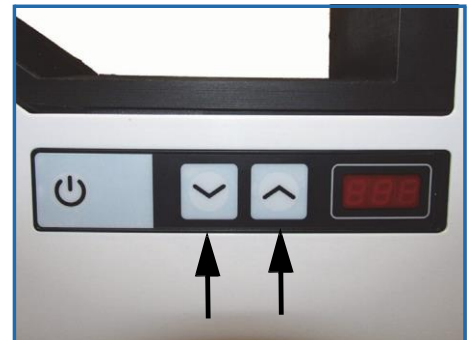
1. Pendant le démarrage, lorsque les paramètres de fonctionnement s'affichent à l'écran, **appuyez** au même moment sur le bouton MARCHE/ARRÊT et sur le bouton FLÈCHE jusqu'à ce que le mot "PRG" s'affiche à l'écran.



Vous devez appuyer sur le bouton MARCHE pendant le démarrage, lorsque les paramètres sont affichés sur l'écran.



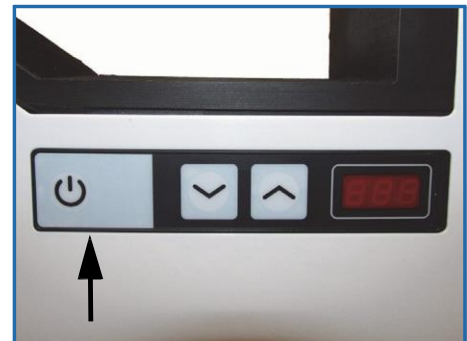
2. **Appuyez** sur le bouton FLÈCHE jusqu'à ce que "YES" s'affiche à l'écran.



3. Pour sauvegarder les modifications, appuyez sur le bouton MARCHE/ARRÊT pendant 3 secondes.



La soudeuse redémarre et les paramètres par défaut sont restaurés. H.01, L.20, F.01 and S.00.



6 Dépannage



Le dépannage ne doit être effectué qu par du personnel qualifié.



En cas de dysfonctionnement, débranchez toujours la prise d'alimentation du secteur avant de tenter de résoudre le problème.



Si le problème ne peut pas être résolu à l'aide du tableau ci-dessous, contactez votre revendeur ou Audion.



Pour obtenir davantage d'instructions sur la procédure de dépannage consultez le manuel d'utilisation intégral sur le site www.audion.com.

Problème	Cause	Solution
La soudeuse ne s'allume pas.	La prise n'est pas branchée au secteur ou elle n'est pas branchée.	Branchez la prise au secteur correctement.
	L'alimentation secteur est coupée.	Vérifiez la prise secteur.
	Le fusible a disjoncté.	Remplacez le fusible.
	Défaillance interne.	Contactez votre revendeur ou Audion.
La soudeuse ne convoie pas les sachets correctement.	Les courroies de fibre de verre PTFE sont défectueuses.	Vérifiez les courroies et remplacez-les si besoin.
	Le moteur a été éteint.	Vérifiez les paramètres de fonctionnement et allumez le moteur si besoin.
	Défaillance interne.	Contactez votre revendeur ou Audion.
La soudeuse ne chauffe pas.	La température de soudure sélectionnée est trop basse.	Vérifiez la température sélectionnée et augmentez-la si besoin.
	Le système de chauffage a été éteint.	Vérifiez les paramètres de fonctionnement et allumez le système de chauffage si besoin.
	Défaillance interne.	Contactez votre revendeur ou Audion.

Problème	Cause	Solution
Le ventilateur ne fonctionne pas.	Le ventilateur a été éteint.	Vérifiez les paramètres de fonctionnement et allumez le ventilateur si besoin.
	Défaillance interne.	Contactez votre revendeur ou Audion.
Code d'erreur E01	Détecteur de défaillance de la température (PT100), température de soudure effective trop élevée.	Contactez votre revendeur ou Audion.
Code d'erreur E02	Détecteur de défaillance de la température (PT100), température de soudure effective trop basse.	Contactez votre revendeur ou Audion.

7 Maintenance



Le dépannage ne doit être effectué que par du personnel qualifié.



Débranchez toujours la prise du secteur avant toute opération de maintenance.



N'utilisez pas d'eau, de détergents abrasifs, de solvants chimiques ni aucun autre liquide pour nettoyer la soudeuse.



Le programme de maintenance est basée sur une utilisation normale. La fréquence de la maintenance doit être augmentée si la soudeuse est utilisée de manière intensive ou dans des conditions extrêmes.



Les travaux de maintenance doivent toujours être consignés dans un journal. Vous trouverez un exemple de journal en annexe 4 - "Journal". du manuel d'utilisation complet disponible sur le site www.audion.com.



Pour obtenir davantage d'instructions sur la maintenance, consultez le manuel d'utilisation complet disponible sur le site www.audion.com.

7.1 Programme de maintenance

7.1.1 Maintenance hebdomadaire

Elle doit être effectuée par le personnel d'exploitation (voir chapitre 2 - 'Sécurité').

Pièce	Tâche
Soudeuse	Nettoyez la soudeuse avec un chiffon humide et un détergent doux (par exemple, un nettoyant multiusages).

7.1.2 Maintenance mensuelle



Elle ne doit être effectuée que par du personnel de maintenance autorisé (voir chapitre 2 - "Sécurité").

Pièce	Tâche
Courroies de fibre de verre en PTFE	Vérifiez l'état des courroies de fibre de verre en PTFE. Remplacez-les si nécessaire. (voir section 7.2 - "Remplacement des courroies de fibre de verre en PTFE")

7.1.3 Maintenance annuelle



Elle ne doit être effectuée que par du personnel de maintenance autorisé (voir préface).

Pièce	Tâche
Circuit à la terre	Vérifiez le branchement à la terre selon les normes NEN 3140 ou EN 50110-1.

Annexe 1 - Déclaration CE

Déclaration de conformité CE

La société AUDION ELEKTRO B.V., sise the Hogeweyselaan
235 in Weesp, Pays-Bas

déclare que

la SOUDEUSE EN CONTINU

Type :

D 541-2

est conforme aux dispositions des directives CEE suivantes :

Directive relative aux machines 2006/42/CE;

Directive sur la compatibilité électromagnétique 2004/108/CE ;

et que les (parties/clauses des) standards harmonisés suivants ont été
appliqués :

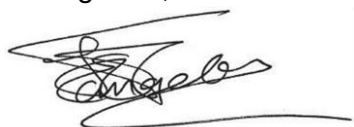
EN-ISO 12100; EN-IEC 60204-1 ;

À Weesp

le 31/01/2013

PGR334A

E. Tangelder, Directeur



Audion Elektro BV

Hogeweyselaan 235

1382 JL Weesp

Pays-Bas

Tél +31 (0)294 491717

Fax +31 (0)294 491761

E-mail

holland@audion.nl

www.audion.com

Représenté par :

