

## F- AUTO Filmeuse en « L » automatique



Tapis d'introduction à vitesse variable 10-30m/min - Système de soudure à cycle continu - Barre de soudure thermique téflonnée à chauffe constante - Contrôle automatique de la hauteur de la barre - Emballage unitaires ou regroupement de produits - Vitesse des convoyeurs réglable électriquement à partir du panneau de contrôle - Panneau de contrôle LCD éclairé - Température de soudure réglable par un microprocesseur - Possibilité de séparation automatique des produits (10 mm minimum) - Tapis rapprochant et barre escamotable pour passage petits produits - Informations statistiques : compteur produit, mesure longueur produit, production instantanée et contrôle des paquets Microprocesseur 16 bit pour le contrôle et la gestion de la machine - Possibilité de mémoriser jusqu'à 10 programmes différents - Détection fin de bobine avec affichage sur console de dialogue - Détection et alarme rupture de film avec arrêt immédiat de la machine - Châssis porteur MONOBLOC, mécano-soudé - Peinture époxy cuite au four autorisant son emploi dans des environnements humides, froids ou poussiéreux - Couleur gris RAL 7035 et bleue RAL 5023 - Cartérisation par capots plexi-glace avec micro-interrupteurs de sécurité - Sur Modèle CS uniquement, Système de centrage de la soudure.

F-Auto avec tunnel de rétraction

Soudeuse en « L » automatique, les produits sont déposés manuellement ou automatiquement sur un tapis d'alimentation. Ils sont détectés par une cellule et positionnés dans le cadre de soudure. L'abaissement du cadre de soudure est entièrement automatique. Le produit est ensuite évacué par une deuxième bande transporteuse jusqu'au tunnel de rétraction. Un enrouleur de chute récupère le déchet de film au fur et à mesure.

*Cette machine de filmage automatique est très performante et flexible en production aussi bien pour les emballages unitaires ou le regroupement de produits.*

Elle bénéficie des derniers perfectionnements en matière de soudure et de déroulement du film. Elle a été conçue pour une maintenance facile.

Sur les modèles CS, le cadre de soudure est réglable pour être centré sur la hauteur du produit.

**Principales options :** Cellule pour film imprimé - Cellule de détection d'accumulation de produits - Machine en version inox



REFERENCES	F- Auto 4615	F- Auto 4620 CS	F- Auto 6825 CS
Largeur maxi du produit *	400 mm	400 mm	600 mm
Longueur du produit *	600 mm	600 mm	800 mm
Hauteur de passage maxi *	150 mm	200 mm	250 mm
Type de film	Polyoléfines, PE en option	Polyoléfines, PE en option	Polyoléfines, PE en option
Hauteur d'entrée et de sortie	900 mm +- 50 mm ajustable	900 mm +- 50 mm ajustable	900 mm +- 50 mm ajustable
Cadence	dépendant des produits De 10 à 40 produits minute	dépendant des produits De 10 à 50 produits minute	dépendant des produits De 10 à 35 produits minute
Vitesse du convoyeur	10-30 mètres /minute maxi	10-30 mètres /minute maxi	10-30 mètres /minute maxi
Diamètre de la bobine de film Largeur maxi de la bobine	Intérieur 76 mm - extérieur 350 mmmm 650 mm	Intérieur 76 mm - extérieur 350 mmmm 650 mm	Intérieur 76 mm - extérieur 350 mmmm 800 mm
Voltage et consommation	230/400 V triphasé 2.3 KW	230/400 V triphasé 2.3 KW	230/400 V triphasé 2.3 KW
Alimentation pneumatique	6 bar 8.5NI / Cycle	6 bar 8.5NI / Cycle	6 bar 8.5NI / Cycle
Poids de la machine	600 kg net / 650 Kg Brut	600 kg net / 650 Kg Brut	720 kg net / 830 Kg brut
Encombrement machine seule	L 2090 x I 1430 mm x h 1574 mm	L 2090 x I 1430 mm x h 1574mm	L 2537 x I 1633 mm x h 1666 mm
Encombrement emballage	L 2220x I 1520 mm x h 1650 mm	L 2220x I 1520 mm x h 1650 mm	L 2650 x I 1740 mm x h 1760 mm

\* Toutes les cotes maximales ne peuvent être combinées